

ENSEMBLE ORCHESTRAL DE PAU  
ET LES PUMPKINS  
DIR. JULIE LAMBERT

# 2024 EN MUSIQUE

3 concerts

Prix des places : 12€  
Prévente : 8€ sur [helloasso.fr](https://helloasso.fr)

**GAN: VENDREDI 26 JANVIER - 20H**  
**MAISON POUR TOUS**

**MORLAAS: SAMEDI 27 JANVIER - 19H**  
**SALLE POLYVALENTE**

**LESTELLE-BETHARRAM: DIMANCHE 28 JANVIER - 16H**  
**SALLE DES FÊTES**